

Technisches Datenblatt

Rafatherm-500-Deck ALU

Einkomponenten Silikon Akrylharz Deckschicht

Eigenschaften: Rafatherm-500-Deck ALU ist eine hitzebeständige Deckbeschichtung für hohe

Temperaturen. Geeignet für Temperaturen von bis zu 450°C. Anwendungsbereich u.a. Stahl- Anlagebau. Ausgezeichnete Thermoschock-Resistenz. Zum Handhaben bei Umgebungstemperatur, trotzdem ist forcierte Aushärtung zur Erreichung der maximalen mechanischen Eigenschaften notwendig. Bietet hervorragenden Schutz bei Verwendung auf

Silikonzinkgrundierungen.

Basis: Schnelltrocknende Silikon-Akrylharz – Kombination

Anwendungsbereiche: für den Stahl- und Behälterbau, je nach Belastung als Einschichtbeschichtung

Farbtöne: Silber

Glanzgrad: seidenmatt

Verdünnung: Rasol 800

Verarbeitungstemperatur min. 5°C, min. + 3°C oberhalb der Taupunktgrenze

Festkörpervolumen: ca. 17 - 19 ltr. / 100 kg, je nach Farbton

Festkörpervolumen %: ca. 25 bis 28 je Farbton

VOC-Gehalt 765g/l

Dichte: 1,11 bis 1,15 g/cm 3 / 20°C (DIN 53217), je nach Farbton

theoretischer Verbrauch: 80 - 100 g/m² pro Schicht bei 35 μm TFD, je nach Farbton

Praxisverbrauch: je nach Farbton theoretischer Verbrauch plus Verlust / Zuschlag für Oberflächenstruktur,

Rauhigkeit, Bauteilgeometrie, verwendetes Applikationsmittel, Schichtdickenüberschreitungen bei angegebenen Mindestschichtdicken etc. (liegen

zwischen 40 – 150 %)

Trocknung: bei 20°C / 65 % rel. Luftfeuchtigkeit

Staubtrocken: ca. 45 Min., abhängig von der Nassschichtdicke Grifffesttrocknung: ca. 3 Stunden, abhängig von der Nassschichtdicke

Optimale Leistungen werden aber erst mit einer zweistündigen Hitzetrocknung bei

180°C erzielt.

forcierte Trocknung: nach minimal 5 Min. Ablüftzeit bei Raumtemperatur ist eine Wärmetrocknung bei 180°C

empfehlenswert.

Überlackierbarkeit: entweder "nass in nass" = sofort oder nach 24 Stunden (Tagesrhythmus) sowie nach

vollständiger Durchhärtung (nach ca. 7 Tagen/20°C/65 % rel. Luftfeuchtigkeit)



Kennzeichnung gem GefStoffV: gem. VbF:

siehe Gebindeetikett und EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Gebindeetikett und EG-Sicherheitsdatenblatt

Gefahrstoffverordnung:

Die Kennzeichnung nach gesetzlicher Vorschrift unterliegt ständiger Anpassung. Das

Etikett entspricht dem aktuellen Stand

Sicherheit am Arbeitsplatz:

Hinweise BGV D 25 und Sicherheitsratschläge auf dem Etikett beachten

Untergrundvorbehandlung

und Beschaffenheit:

Der Untergrund muss sauber, trocken, öl-, fettfrei und tragfähig sein. Optimale Untergrund-Vorbehandlung ist Sa2½. Dieser sollte dem weiteren Verwendungszweck entsprechend vorgrundiert werden. Altanstriche anschleifen / anstrahlen, wenn erforderlich entfernen.

Verarbeitung:

Rollen, streichen und verschiedene Spritzverfahren

Hierzu erbitten wir Ihre Rückfrage, da hierfür spezielle Materialien zur Verfügung stehen.

Vorschläge zum Anstrichaufbau

bzw. zur Weiterbeschichtung:

Rafatherm-500-Grund Silikonzinkgrundierung. Nicht notwendig bei Edelstahl oder

Aluminium.

zur Beachtung:

Anstrichgeräte und Werkzeuge sollten nach Beendigung der Arbeiten umgehend mit

Verdünnung Rasol 800 gereinigt werden

Anmerkung: Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Objekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Im Außeneinsatz können je nach UV- und Wetterbelastung sowie aggressiven klimatischen Verhältnissen Farbtonveränderungen und Oberflächen-Abbau erfolgen. Es wird deshalb empfohlen, je nach Objekt und Belastung, eine Probefläche anzulegen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Im Übrigen gelten ausschließlich unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Ausgabe 01/08. Ältere Ausgaben verlieren ihre Gültigkeit. Bei technisch überarbeiteter Neuauflage wird diese Ausgabe ungültig.